

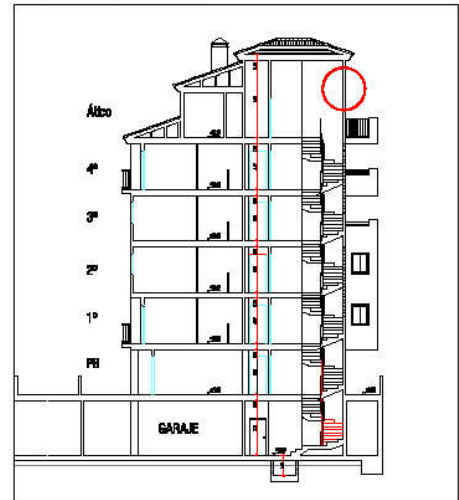
# DETALLE: Cerramiento fachada caja de escalera.

FICHA Nº09

## FOTOGRAFIA:

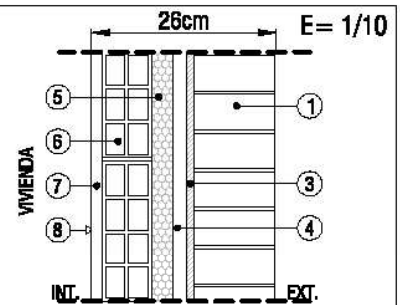


## EMPLAZAMIENTO:



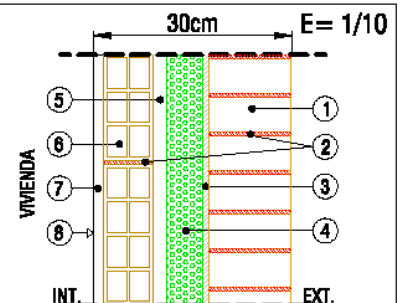
### DETALLE DE OBRA:

1. Ladrillo cara vista perforado hidrófugado de 24x11,5x5cm.
2. Enfoscado de cemento M-40 (1/6) e=1cm.
4. Cámara de aire no ventilada de e=2cm.
5. Aislamiento Térmico, Poliestirano Expandido (0,031 W/(mK)) e=3cm.
6. Ladrillo hueco doble de 40x11x7cm.
8. Enlucido de yeso de e=1,5cm.
9. Pintura plástica lisa.



### SOLUCION PROPUESTA:

1. Ladrillo cara vista ECOBRICK GOV-6R crema 28x13,5x6cm. (0,87W/mK)(0,74W/mK)
2. Junta mortero cal hidráulica y arena 1/4, e=0,5cm.
3. Enfoscado de mortero weber.cal basic de e=1cm. (0,87W/mK)(0,74W/mK)
4. Aislamiento Térmico, Panel de celulosa reciclada e=5cm, atornillado. (0,039W/mK)(0,033W/mK)
5. Cámara de aire de e=2cm. (0,02W/mK)(0,0172W/mK)
6. Ladrillo hueco doble ECOBRICK de 43x20x7cm. (0,49W/mK)(0,42W/mK)
8. Guarnecido de mortero de cal e=1,5cm. (0,87W/mK)(0,74W/mK)
9. Pintura para Interiores a base de silicatos.



## RESUMEN TEÓRICO:

- Realización de hoja exterior con ladrillo cara vista ECOBRICK GOV-6R crema 28x13,5x6cm (CEASA-CERÁMICA AGUILAR SA), realizado con reciclado de fangos cerámicos con junta mortero cal hidráulica y arena, e=0,5cm; enfoscado Interior de la hoja exterior con mortero weber.cal basic e=1cm; doblado de la hoja exterior con Panel de celulosa reciclada de 5cm con anclaje mediante tornillería; realización de la hoja interior de Tabique ECOBRICK (CEASA-CERÁMICA AGUILAR SA) de 43x20x7cm con junta mortero cal hidráulica y arena, e=0,5cm; acabado superficial con guarnecido de mortero de cal hidráulica pura, cal hidratada y áridos calcáreos de granulometría seleccionada, como sustituto del yeso, con terminación a base de pintura para interiores a base de silicato que cumple DIN 18.363.

## GLOSARIO DE TÉRMINOS:

- 1 y 6.- Ladrillo cara vista y tabique de baja densidad con transmisión térmica de 1,84-0,44W/m²K, realizado con material reciclado cerámico por la empresa CEASA-CERÁMICA AGUILAR SA. NBE RL-90 y DB HE-1.
- 2.- Mortero a base de cal hidráulica y arena en dosificación 1/4. RC-08.
- 3.- Enfoscado de mortero de weber.cal basic. RC-08.
- 4.- Aislamiento térmico de panel de celulosa reciclada (0,039 W/(mK)) de alta densidad fabricados a partir de diarios viejos y un 7-10% de fibras de poliolefinas. DB HE-1.
- 7.- Guarnecido de mortero de cal como sustituto del yeso, a base de cal hidráulica natural pura, cal hidratada y áridos calcáreos de granulometría seleccionada. RC-08.
- 8.- Pintura a base de silicato que cumple DIN 18.363.

## BIBLIOGRAFÍA:

- [www.ibercolmorteros.es](http://www.ibercolmorteros.es); [www.ceramicasagullar.com](http://www.ceramicasagullar.com); [www.zuastil.info](http://www.zuastil.info); [www.biohaus.es](http://www.biohaus.es); [www.habloclima.com](http://www.habloclima.com); [www.alkalin.com](http://www.alkalin.com); [www.biocce.org](http://www.biocce.org).

